



DEPARTAMENTO TÉCNICO

PLOTTER DE CORTE DE VINIL

MODELO
Cg60- AR



CG-60AR

Área de corte efectiva 606 mm (23,8")

*La cesta para hojas y el soporte son opcionales.



CG-100AR

Área de corte efectiva 1.070 mm (42,1")

*La cesta para hojas es opcional.



CG-130AR

Área de corte efectiva 1370 mm (53,9")

*La cesta para hojas es opcional.

mark®

CUTTING PLOTTER

CC-AR Series

CC-60AR/100AR/130AR

Mimaki

"Stay sharp" More profit per cut



DEPARTAMENTO TÉCNICO
MEXICO
TUBELITE

- Realizing a cut pressure of 550 g, which is the highest in the entry class, realizing the range of cuttable materials
- The maximum cutting speed is 105% of the previous model for greater productivity
- New lineup options for cardboard full cutting
- Easy to cut output from Windows plotter driver
- Equipped with an ID cut function, realizing efficient print & cut in seamless coordination with Mimaki's printers

Application



Cardboard cutting



Windows
Compatible with a multi-functional office printer outputting designs created using Word or Excel.

Dedicated software provided as standard

Compatible with Adobe Illustrator / CorelDRAW
Simple POP
Software for POP and shop interior designs using templates

CC-AR series 60AR/100AR/130AR

A cutting pressure of 550 g, which is the highest in its class, expands the range of cut materials

The highest-class cutting pressure enables the cutting of various materials such as sheets (e.g., PVA film, translucent adhesive film, etc.) and the cutting of cardboard.

Pursuit of basic cutting methods

Normal cutting
Cutting with the base of the paper sheet.

Full cutting
Cutting with the base of the paper sheet, including the edges.

Half cutting
Cutting with the base of the paper sheet, including the edges, and the center of the sheet.

Various convenient functions

Over cutting and corner cutting
Over cutting and corner cutting of sheeting & ending points and other corners are possible, which prevents incomplete cutting.

Continuous register mark detection
Since multiple register marks are automatically detected (read) and data are precisely and automatically corrected, highly precise cutting is possible even for long continuous data.

Split cut
Cut is performed by splitting a space larger than the sheet width or splitting long data in the X-axis (left) direction and the Y-axis (width) direction to avoid cut position gap.

Product specifications

	CC-60AR	CC-100AR	CC-130AR
Applicable media width	60 - 240 mm (2.4" - 9.5")	90 - 1,500 mm (3.5" - 59")	90 - 1,500 mm (3.5" - 59")
Media area*	605 mm x 51 m (23.8" x 197.7')	1,070 mm x 51 m (42.1" x 167.7')	1,070 mm x 51 m (42.1" x 167.7')
Maximum speed	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)
Maximum resolution	25, 50, 100, 200, 400, 800, 1,600, 3,200, 6,400, 12,800, 25,600, 51,200, 102,400, 204,800, 409,600, 819,200, 1,638,400, 3,276,800, 6,553,600, 13,107,200, 26,214,400, 52,428,800, 104,857,600, 209,715,200, 419,430,400, 838,860,800, 1,677,721,600, 3,355,443,200, 6,710,886,400, 13,421,772,800, 26,843,545,600, 53,687,091,200, 107,374,182,400, 214,748,364,800, 429,496,729,600, 858,993,459,200, 1,717,986,918,400, 3,435,973,836,800, 6,871,947,673,600, 13,743,895,347,200, 27,487,790,694,400, 54,975,581,388,800, 109,951,162,777,600, 219,902,325,555,200, 439,804,651,110,400, 879,609,302,220,800, 1,759,218,604,441,600, 3,518,437,208,883,200, 7,036,874,417,766,400, 14,073,748,835,532,800, 28,147,497,671,065,600, 56,294,995,342,131,200, 112,589,990,684,262,400, 225,179,981,368,524,800, 450,359,962,737,049,600, 900,719,925,474,099,200, 1,801,439,850,948,198,400, 3,602,879,701,896,396,800, 7,205,759,403,792,793,600, 14,411,518,807,585,584,000, 28,823,037,615,171,168,000, 57,646,075,230,342,336,000, 115,292,150,460,684,673,600, 230,584,300,921,369,347,200, 461,168,601,842,738,694,400, 922,337,203,685,477,388,800, 1,844,674,407,370,954,777,600, 3,689,348,814,741,909,555,200, 7,378,697,629,483,819,110,400, 14,757,395,258,967,638,220,800, 29,514,790,517,935,266,451,200, 59,029,581,035,870,532,902,400, 118,059,162,071,741,065,804,800, 236,118,324,143,482,169,600, 472,236,648,286,964,339,200, 944,473,297,573,928,678,400, 1,888,946,595,147,857,356,800, 3,777,893,190,295,715,713,600, 7,555,786,380,591,431,424,000, 15,111,572,761,182,862,848,000, 30,223,145,522,365,725,696,000, 60,446,291,044,731,451,451,392,000, 120,892,582,089,462,902,784,000, 241,785,164,178,925,805,568,000, 483,570,328,357,851,611,136,000, 967,140,656,715,703,222,272,000, 1,934,281,313,430,444,444,544,000, 3,868,562,626,860,888,889,088,000, 7,737,125,253,721,777,777,777,000, 15,474,250,507,453,555,555,555,000, 30,948,501,014,907,111,111,111,000, 61,897,002,029,814,222,222,222,000, 123,794,004,059,628,444,444,444,000, 247,588,008,119,256,888,888,888,888,000, 495,176,016,238,513,777,777,777,000, 990,352,032,477,027,555,555,555,555,000, 1,980,704,064,954,055,111,111,111,000, 3,961,408,128,908,111,111,111,111,000, 7,922,816,257,816,222,222,222,222,000, 15,845,632,515,632,444,444,444,444,000, 31,691,265,031,264,888,888,888,888,000, 63,382,530,062,529,777,777,777,777,000, 126,765,060,125,059,555,555,555,555,000, 253,530,120,250,111,111,111,111,111,000, 507,060,240,220,222,222,222,222,222,000, 1,014,120,480,444,444,444,444,444,000, 2,028,240,960,888,888,888,888,888,000, 4,056,481,921,777,777,777,777,777,000, 8,112,963,843,555,555,555,555,555,000, 16,225,927,687,111,111,111,111,111,000, 32,451,855,374,222,222,222,222,222,000, 64,903,710,744,444,444,444,444,444,000, 129,807,421,488,888,888,888,888,888,000, 259,614,842,977,777,777,777,777,777,000, 519,229,685,955,555,555,555,555,555,000, 1,038,459,371,911,111,111,111,111,111,000, 2,076,918,743,822,222,222,222,222,222,000, 4,153,837,487,644,444,444,444,444,444,000, 8,307,674,975,288,888,888,888,888,888,000, 16,615,349,950,577,777,777,777,777,777,000, 33,230,699,901,155,555,555,555,555,555,000, 66,461,399,802,311,111,111,111,111,111,000, 132,922,799,604,622,222,222,222,222,222,000, 265,845,599,209,244,444,444,444,444,444,000, 531,691,198,418,488,888,888,888,888,888,000, 1,063,382,396,836,977,777,777,777,777,777,000, 2,126,764,793,673,955,555,555,555,555,555,000, 4,253,529,587,347,911,111,111,111,111,111,000, 8,507,059,174,694,222,222,222,222,222,222,000, 17,014,118,349,388,444,444,444,444,444,444,000, 34,028,236,698,777,888,888,888,888,888,888,000, 68,056,473,397,555,777,777,777,777,777,777,000, 136,112,946,795,111,111,111,111,111,111,000, 272,225,893,590,222,222,222,222,222,222,222,000, 544,451,787,180,444,444,444,444,444,444,000, 1,088,903,574,368,888,888,888,888,888,888,000, 2,177,807,148,737,777,777,777,777,777,777,000, 4,355,614,297,475,555,555,555,555,555,555,000, 8,711,228,594,951,111,111,111,111,111,111,000, 17,422,457,189,902,222,222,222,222,222,222,222,000, 34,844,914,379,804,444,444,444,444,444,444,000, 69,689,828,759,608,888,888,888,888,888,888,000, 139,379,657,519,217,777,777,777,777,777,777,000, 278,759,315,038,435,555,555,555,555,555,555,000, 557,518,630,076,871,111,111,111,111,111,111,000, 1,115,037,260,153,742,222,222,222,222,222,222,222,000, 2,230,074,520,307,484,444,444,444,444,444,444,000, 4,460,149,040,614,968,888,888,888,888,888,888,000, 8,920,298,081,233,737,777,777,777,777,777,777,000, 17,840,596,162,467,555,555,555,555,555,555,555,000, 35,681,192,324,935,111,111,111,111,111,111,000, 71,362,384,649,870,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 142,724,769,299,740,444,444,444,444,444,444,000, 285,449,538,599,480,888,888,888,888,888,888,000, 570,899,077,198,960,777,777,777,777,777,777,777,000, 1,141,798,154,397,921,555,555,555,555,555,555,555,000, 2,283,596,308,795,843,111,111,111,111,111,111,000, 4,567,192,617,589,686,222,222,222,222,222,222,222,000, 9,134,385,235,177,373,444,444,444,444,444,444,000, 18,268,760,470,354,746,888,888,888,888,888,888,000, 36,537,520,940,709,493,777,777,777,777,777,777,777,000, 73,075,041,881,418,987,555,555,555,555,555,555,555,000, 146,150,083,762,837,975,111,111,111,111,111,111,000, 292,300,167,525,675,950,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 584,600,335,051,351,900,444,444,444,444,444,444,000, 1,169,200,670,102,703,800,888,888,888,888,888,888,000, 2,338,401,340,205,407,761,777,777,777,777,777,777,777,000, 4,676,802,680,410,814,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 9,353,605,360,821,629,111,111,111,111,111,111,000, 18,707,210,721,643,258,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 37,414,421,443,286,516,444,444,444,444,444,444,000, 74,828,842,886,573,028,888,888,888,888,888,888,000, 149,657,685,773,056,777,777,777,777,777,777,777,000, 299,315,371,546,153,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 598,630,743,092,307,111,111,111,111,111,111,000, 1,197,261,486,184,614,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 2,394,522,972,369,244,444,444,444,444,444,444,444,000, 4,789,045,944,738,488,888,888,888,888,888,888,000, 9,578,091,889,476,977,777,777,777,777,777,777,777,000, 19,156,183,778,953,955,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 38,312,367,557,907,911,111,111,111,111,111,111,000, 76,624,735,115,814,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 153,249,470,231,628,444,444,444,444,444,444,000, 306,498,940,463,256,888,888,888,888,888,888,888,000, 612,997,880,926,513,737,777,777,777,777,777,777,777,000, 1,225,995,761,847,467,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 2,451,991,523,694,935,111,111,111,111,111,111,111,000, 4,903,983,047,389,870,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 9,807,966,094,779,740,444,444,444,444,444,444,444,000, 19,615,932,189,548,888,888,888,888,888,888,888,000, 39,231,864,379,097,737,777,777,777,777,777,777,777,000, 78,463,728,758,195,475,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 156,927,457,516,390,950,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 313,854,915,032,781,900,444,444,444,444,444,444,000, 627,709,830,065,563,800,888,888,888,888,888,888,888,000, 1,255,419,660,127,160,761,777,777,777,777,777,777,777,000, 2,510,839,320,244,321,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 5,021,678,640,488,643,111,111,111,111,111,111,000, 10,043,357,280,976,258,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 20,086,714,561,952,516,444,444,444,444,444,444,000, 40,173,429,123,905,032,888,888,888,888,888,888,888,000, 80,346,858,247,810,065,777,777,777,777,777,777,777,000, 160,693,716,495,621,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 321,387,432,991,243,111,111,111,111,111,111,000, 642,774,865,982,486,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 1,285,549,731,974,972,444,444,444,444,444,444,000, 2,571,099,463,949,944,888,888,888,888,888,888,888,000, 5,142,198,927,899,889,777,777,777,777,777,777,777,000, 10,284,397,855,799,755,555,555,555,555,555,555,555,000, 20,568,795,711,599,511,111,111,111,111,111,111,000, 41,137,591,423,198,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 82,275,182,846,396,444,444,444,444,444,444,000, 164,545,365,692,792,888,888,888,888,888,888,888,000, 329,090,731,385,584,777,777,777,777,777,777,777,000, 658,181,462,771,169,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 1,316,362,925,542,338,111,111,111,111,111,111,111,000, 2,632,725,851,084,676,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 5,265,451,702,173,344,444,444,444,444,444,444,000, 10,530,903,404,346,888,888,888,888,888,888,888,000, 21,061,806,808,693,777,777,777,777,777,777,777,777,000, 42,123,613,617,387,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 84,247,227,234,775,111,111,111,111,111,111,111,000, 168,494,454,469,542,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 336,988,908,939,084,444,444,444,444,444,444,444,000, 673,977,817,878,168,888,888,888,888,888,888,888,000, 1,347,955,637,756,337,777,777,777,777,777,777,777,000, 2,695,911,275,512,675,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 5,391,822,551,025,351,111,111,111,111,111,111,111,000, 10,783,645,102,050,702,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 21,567,290,204,101,404,444,444,444,444,444,444,444,000, 43,134,580,408,202,808,888,888,888,888,888,888,888,000, 86,269,160,816,405,617,777,777,777,777,777,777,777,000, 172,538,321,632,811,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 345,076,643,265,623,111,111,111,111,111,111,111,000, 690,153,286,531,246,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 1,380,306,573,072,492,444,444,444,444,444,444,444,000, 2,760,613,146,144,984,888,888,888,888,888,888,888,000, 5,521,226,292,289,977,777,777,777,777,777,777,777,000, 11,042,452,584,579,955,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 22,084,905,169,159,911,111,111,111,111,111,111,111,000, 44,169,810,338,318,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 88,339,620,676,636,444,444,444,444,444,444,444,000, 176,679,241,353,272,888,888,888,888,888,888,888,000, 353,358,482,706,545,777,777,777,777,777,777,777,000, 706,716,965,411,091,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 1,413,433,930,822,182,111,111,111,111,111,111,111,000, 2,826,867,861,644,364,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 5,653,735,723,288,728,444,444,444,444,444,444,444,000, 11,307,471,446,577,456,888,888,888,888,888,888,888,000, 22,614,842,913,153,777,777,777,777,777,777,777,777,000, 45,229,685,826,307,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 90,459,371,652,615,111,111,111,111,111,111,111,000, 180,918,743,305,230,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 361,837,486,610,460,444,444,444,444,444,444,444,000, 723,674,973,220,920,888,888,888,888,888,888,888,000, 1,447,349,946,441,840,777,777,777,777,777,777,777,000, 2,894,699,892,883,680,555,555,555,555,555,555,555,555,000, 5,789,399,785,767,360,111,111,111,111,111,111,111,000, 11,578,799,571,534,222,222,222,222,222,222,222,222,000, 23,157,599,143,068,444,444,444,444,444,444,444,000, 46,315,198,286,136,888,888,888,888,888,888,888,888,000, 92,630,396,572,273,777,777,777,777,777,777,777,000, 185,260		
Media area*	605 mm x 51 m (23.8" x 197.7')	1,070 mm x 51 m (42.1" x 167.7')	1,070 mm x 51 m (42.1" x 167.7')
Maximum speed	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)	Chasing 75 c/min, 45 c/min (60 c/min) Guided speed 110 c/min (1 c/min step adjustment)
Maximum resolution	25, 50, 100, 200, 400, 800, 1,600, 3,200, 6,400, 12,800, 25,600, 51,200, 102,400, 204,800, 409,600, 819,200, 1,638,400, 3,276,800, 6,553,600, 13,107,200, 26,214,400, 52,428,800, 104,857,600, 209,715,200, 419,430,400, 838,860,800, 1,677,721,600, 3,355,443,200, 6,710,886,400, 13,421,772,800, 26,843,545,600, 53,687,091,200, 107,374,182,400, 214,748,364,800, 429,496,729,600, 858,993,459,200, 1,717,986,918,400, 3,435,973,836,800, 6,871,947,673,600, 13,743,895,347,200, 27,487,790,694,400, 54,975,581,388,800, 109,951,162,777,600, 219,902,325,555,200, 439,804,651,110,400, 879,609,302,220,800, 1,759,218,604,441,600, 3,518,437,208,883,200, 7,036,874,417,766,400, 14,073,748,835,532,800, 28,147,497,671,065,600, 56,294,995,342,131,200, 112,589,990,684,262,400, 225,179,981,368,524,800, 450,359,962,737,049,600, 900,719,925,474,099,200, 1,801,439,850,948,198,400, 3,602,879,701,896,396,800, 7,205,759,403,792,793,600, 14,411,518,807,585,584,000, 28,823,037,615,171,168,000, 57,646,075,230,342,336,000, 115,292,150,460,684,673,600, 230,584,300,921,369,347,200, 461,168,60		



CG-60 AR



CG-130 AR

Especificaciones



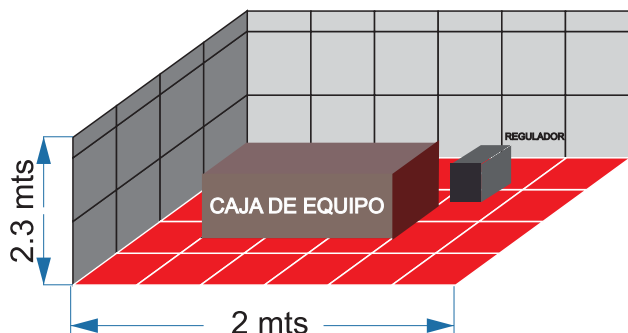
DEPARTAMENTO TÉCNICO

FICHA TÉCNICA

Tipo de Propiedad	CG-60AR: 60cm CG-130AR: 130cm
Ancho máximo de Medios	CG-60AR: 60cm CG-130AR: 130cm
Ancho de corte	CG-60AR: 23.9" (600 mm) CG-130AR: 53.9" (1370 mm)
Grosor máximo de los medios	Hojas recomendadas de hasta 0.01 " (25 mm), incluidos laminado y revestimiento; Hasta 0.04 " (1 mm) como máximo (los resultados pueden variar)
Velocidad máxima de corte	28.7"/s (73 cm/s)
Segundo de velocidad de movimiento	40.5"/s (103 cm/s)
Presión máxima de corte (gramos métricos)	550g
Rango de velocidad ajustable	1-10cm / s: ajuste de paso de 1cm / s 1-73cm / s: ajuste de paso de 5cm / s
Tipos de cortadores	Cúter excéntrico, Cuchilla para caracteres pequeños, Cuchilla para lámina reflectante, Cuchilla para lámina fluorescente, Cuchilla para PVC de baja presión, Bolígrafo, Cortador de papel grueso, Hendidor
Resolución mecánica	dirección X: 2.5 µm; Dirección Y 5 µm
Pasos del programa	25 µm o 10 µm (MGL-IIc); 100 µm, 50 µm (MGL-Ic1)
repetibilidad	+/- 0.2 mm / 2 M
Presión de carga aerodinámica	Cortador: 10-20 g (paso de 2 g), 20-100 g (paso de 5 g), 100-550 g (paso de 10 g) Bolígrafo: 10-20 g (paso de 2 g), 20-100 g (paso de 5 g), 100-150 g (paso de 10 g)
Comando	Serie CG-SRIII: MGL-IIc, MGL-Ic1 Serie CG-FXII y serie CG-FXII Plus: MGL-IIc
Interfaz	USB2.0, RS-232C, Ethernet
Recibir buffer	Alrededor de 27 MB como estándar (17 MB cuando la clasificación es efectiva)
Fuente de alimentación	CA 100 V – 240 V 1 A 50/60 Hz
Consumo de energía	CG-60AR: 168W o menos CG-100AR y CG-130AR: 228 W o menos
Entorno operativo	Temperatura de funcionamiento 41 ° - 95 ° F Humedad operativa: 35 – 75% RH (sin condensación)
Dimensiones (W × D × H)	CG-60AR: 1,010 × 355 × 355 mm (39.8 × 14.0 × 14.0") CG-100AR: 1,510 × 580 × 1,160 mm (59.4 × 22.8 × 45.7") CG-130AR: 1,810 × 580 × 1,160 mm (71.3 × 22.8 × 45.7")
Peso	CG-60AR: 17 kg (37.5 libras) CG-100AR: 35 kg (77.2 libras) CG-130AR: 43 kg (94.8 libras)

Diagrama para instalar equipo.

Área de cuarto de Impresión.



Marca : **MIMAKI**

Modelo: **CG 60 AR**

Dimensiones de empaque: **114 x 44 x 49** cm

Regulador necesario: **110 VAC - 1.5 KVA**

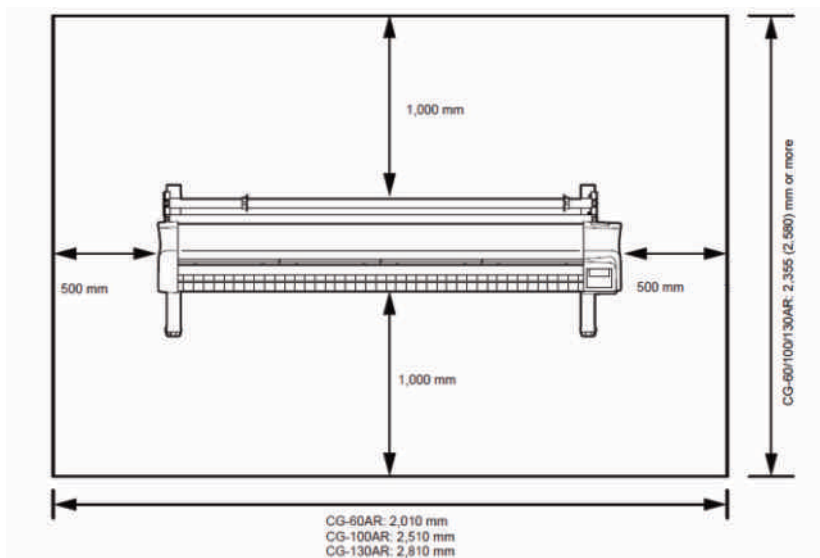
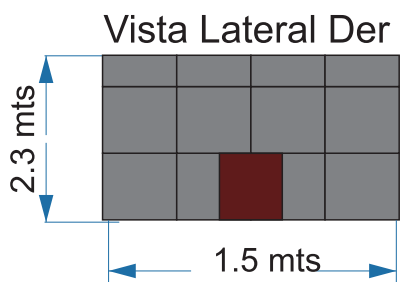
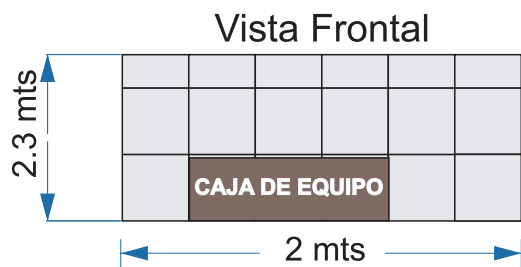
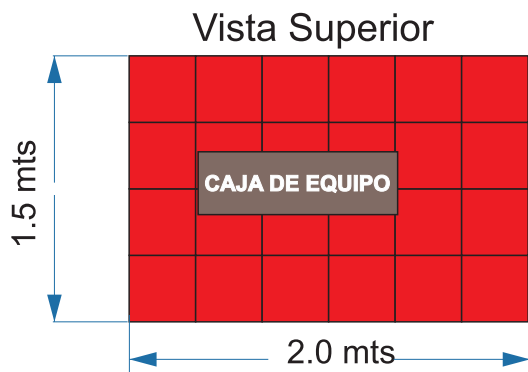
Aire acondicionado: **NO APLICA**

Energía eléctrica: **110 VAC - 3.0Amp x fase**

Humedad Relativa: **35 - 65% HR (No Cond.)**

Temperatura: **Temperatura 20° - 30° C**

Área de cuarto de Corte.



Dimensiones y valores.

EMPAQUE



114 x 44 x 49 cm

GC60-AR



Regulador

REQ. PARA INSTALAR

Departamento Técnico

REQUERIMIENTOS PARA INSTALAR EQUIPO DE CORTE



PLOTTER DE CORTE MIMAKI MODELO CG-60AR



ELECTRICOS y AMBIENTALES



Marca : **MIMAKI**

Modelo: **CG-60 AR**

Dimensiones de empaque: **114 x 44 x 49** cm

Peso: **24Kg**

Regulador necesario: **110 VAC - 1.5KVA**

Aire acondicionado: **No Aplica**

Energía eléctrica: **168 W / 110VAC 60Hz 1.5A**

Humedad Relativa: **35 - 65% HR (No Cond.)**

Temperatura: **5 a 35 °C**



Todas las conexiones eléctricas,
deben contar con tierra física < 5Ω Ohms

No contar con uno o varios requisitos eléctricos o ambientales, en la instalación u/o uso
de este equipo de corte MIMAKI CG60-AR **INVALIDA SU GARANTÍA.**

Requisitos de equipo de computo para instalar equipo.



PROCESADOR INTEL I7 MEMORIA RAM

16 Gbyte, se recomienda 32Gbyte

MEMORIA DE DISCO DURO

1TByte recomendado 2TByte

CONEXIÓN A INTERNET WIFI

Para dar soporte de instalación y
asesoría remota, usamos TEAMVIEWER



TeamViewer

Asistencia remota

Programa de asistencia TEAMVIEWER No se incluye
en la compra del equipo CG60AR
Puede bajar gratuitamente para asistencia, página Teamviewer

CABLES DE CONEXIÓN

USB



No se incluye
en la compra
del equipo
CG60AR

ETHERNET



No se incluye
en la compra
del equipo
CG60AR

CABLES

CABLE USB TIPO A TIPO B

CONEXIÓN ETHERNET

LARGO 2 A 5 METROS

SOFTWARE

Sistema Operativo

Win 10/11

No se incluye
en la compra
del equipo
CG60AR



Programa de Corte

FineCut 9

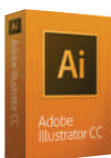
Se incluye
en la compra



D I S E Ñ O G R Á F I C O

Ilustrador

No se incluye
en la compra
del equipo
CG60AR



Coreldraw

No se incluye
en la compra
del equipo
CG60AR



PROGRAMAS EN VERSIONES ORIGINALES

REQUIREMENTS

REQ. COMPUTO



Manual de Armado de Pedestal

ARMADO DE PEDESTAL CG60-AR

1.- Para poder armar el pedestal es necesario identificar las cajas. Caja A contiene el pedestal como se aprecia en imagen A1, caja B contiene ploter de corte CG60AR en la 10.- El equipo queda ensamblado correctamente, se debe revisar que no quede algun parte inferior contiene los accesorios del ploter de corte como se aprecia en la imagen B2



A)



B)



NOTA: ES IMPORTANTE GUARDAR LAS HOJAS QUE VIENEN EN LOS ACCESORIOS YA QUE EN ESE APARTADO SE ENCUENTRA EL SERIAL DEL HERRAMIENTAL FINECUT 9



A1)



B2)

2.- Se identifican las partes del pedestal, 4 llantas, dos bases largas laterales, dos bases inferiores, dos bases superiores, tornillos, base de medio , 2 tubos porta rollo, 2 bases de cortador



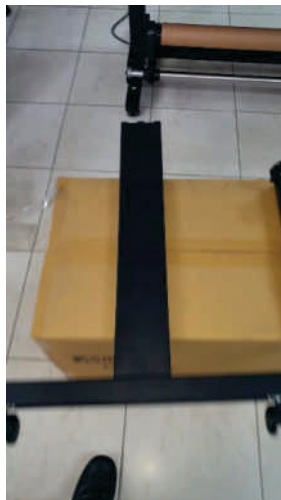
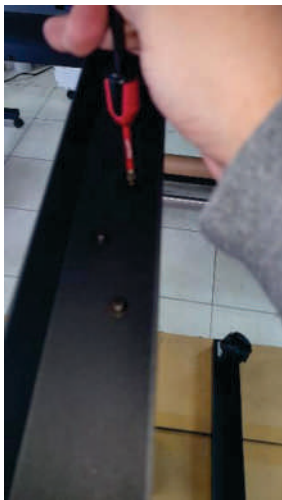
3.- Se toma las dos bases inferiores y en la parte inferior se localizan 4 orificios se colocan las 2 llantas en una base y en la otra se realiza lo mismo



4.- Se toman los tornillos y se toman la base inferior así como la base larga lateral y se realiza la unión con los tres tornillos para ambas piezas



De la siguiente forma.



5.- Se colocan en ambas piezas las bases superiores por medio de los dos tornillos



6.- Se toman las bases del plotter y el plotter, se retiran los dos tornillos plata y se colocan en ambos lados (van posterior de la cuña salida del plotter), se atornilla.



7.- Se toman los cuatro tornillos y se fija el cortador a las bases del pedestal como se muestra a continuación, se fijan con los cuatro tornillos.



8.- Posterior a fijar el pedestal con el plotter de corte se colocara la base de en medio y se colocaran sus dos tornillos por lado

ADVERTENCIA: AL MOMENTO DE INCLINAR EL EQUIPO DEBE CONTAR CON UN SOPORTE PARA CUANDO SE INCLINE EL EQUIPO NO SE CAIGA O VOLTEÉ



9.- Se levanta equipo, y se colocan los dos tubos portarrollos



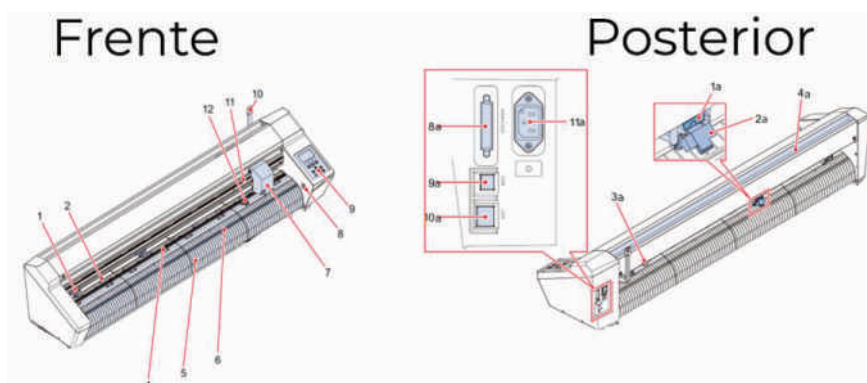


APRENDIENDO A CORTAR CON

Mimaki



UNA VEZ FUERA DE LA CAJA CONECTE SU EQUIPO A LA ENERGÍA ELÉCTRICA.



FRENTE

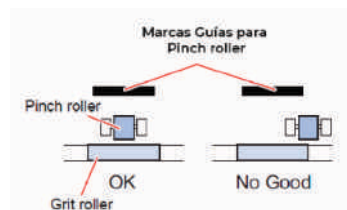
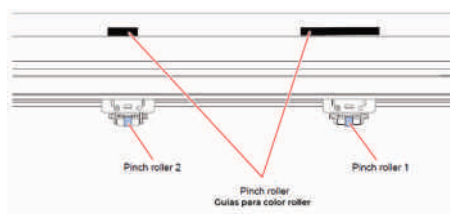
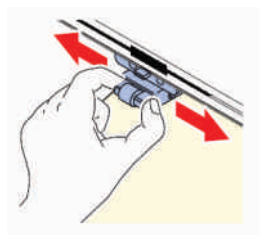
- 1 Rodillos de presión "Pinch Roller", Su función es agarrar la hoja para alimentar y mover para el trabajo de corte.
- 2 posición para colocar los rodillos de presión "Pinch roller", de la barra de tracción
- 4 línea de protección "Penline RUBER", en la que se realiza la impresión y el corte. "Pluma de goma Reemplazo" (Pág. 148)
- 5 Platina, cubierta de protección donde la hoja de material se mueve a lo largo de ella.
- 6 Ranura de corte, se utiliza para cortar hojas manualmente.
- 7 Carro de corte. Consta de una unidad de corte para mover, subir y bajar el bolígrafo y el cortador.
- 8 Interruptor de Encendido y apagado. "Encender la alimentación".
- 9 Panel de operación Incluye teclas de operación y pantallas que indican varias configuraciones y otros elementos. "Panel de operaciones"
- 10 Palanca de sujeción Al tirar de la palanca de sujeción hacia adelante se asegura la hoja. Empujando la palanca de la abrazadera
Movimiento de la palanca hacia atrás, libera la hoja.
- 11 Guía del rodillo de presión marcas de ubicación para los rodillos de presión "pinch roller"
Indica la posición de ajuste del rodillo prensador.
- 12 Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.
"Sensor de HOJA".

POSTERIOR

- 1a Palanca de presión de sujeción Selecciona presión alta o baja para sujetar la hoja. "Abrazadera"
"Configuración del modo alto/bajo de la abrazadera" (P. 57)
- 2a Abrazadera central activada/desactivada
palanca
Activa y desactiva la abrazadera central. Desactivar la abrazadera central
Tenemos los siguientes beneficios:
 - No quedan marcas en la hoja.
 - Evita que el material se levante.
- 3a Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.
"Sensor de HOJA" (P. 28)
- 4a Bandeja utilizada para colocar artículos pequeños como cuchillos retráctiles y varios tipos de cortadores. "Bandeja" (Pág. 29)
- 8a interfaz RS-232C
conector
Un conector de interfaz RS-232C. "Uso de un cable RS-232C"
- 9a interfaz USB
conector
Un conector de interfaz USB.
- 10 Conector LAN Un conector LAN. "Uso de un cable LAN"
- 11 Entrada de CA Se utiliza para conectar el cable de alimentación (incluido).

COLOCACIÓN DE MATERIAL

Después de armar, coloque material como se indica en la imagen de abajo, observe la posición de las marcas con la posición de las ruedas.

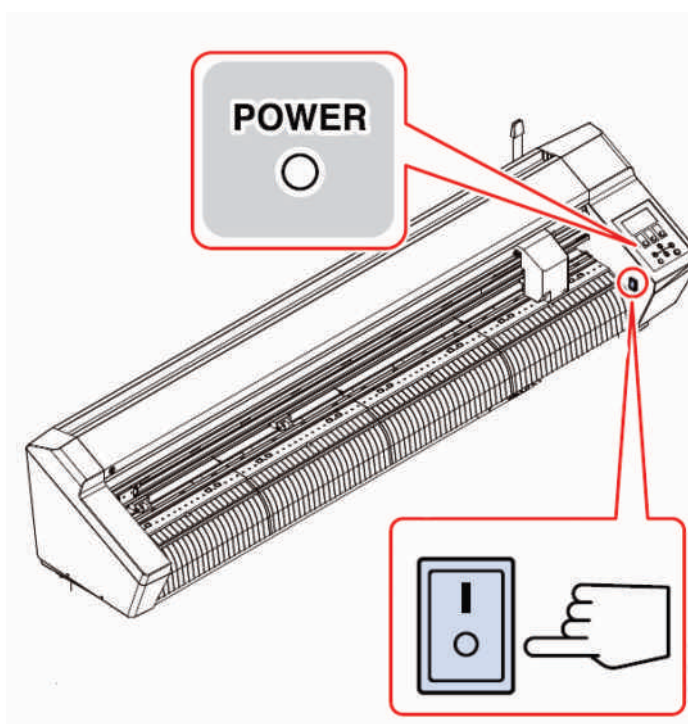


Baje los rodillos para que aprieten el material, use la palanca para subir y bajar rodillos, esa palanca se encuentra, en la parte posterior al panel de control. Al terminar la pantalla del plotter, mostrara la siguiente información.

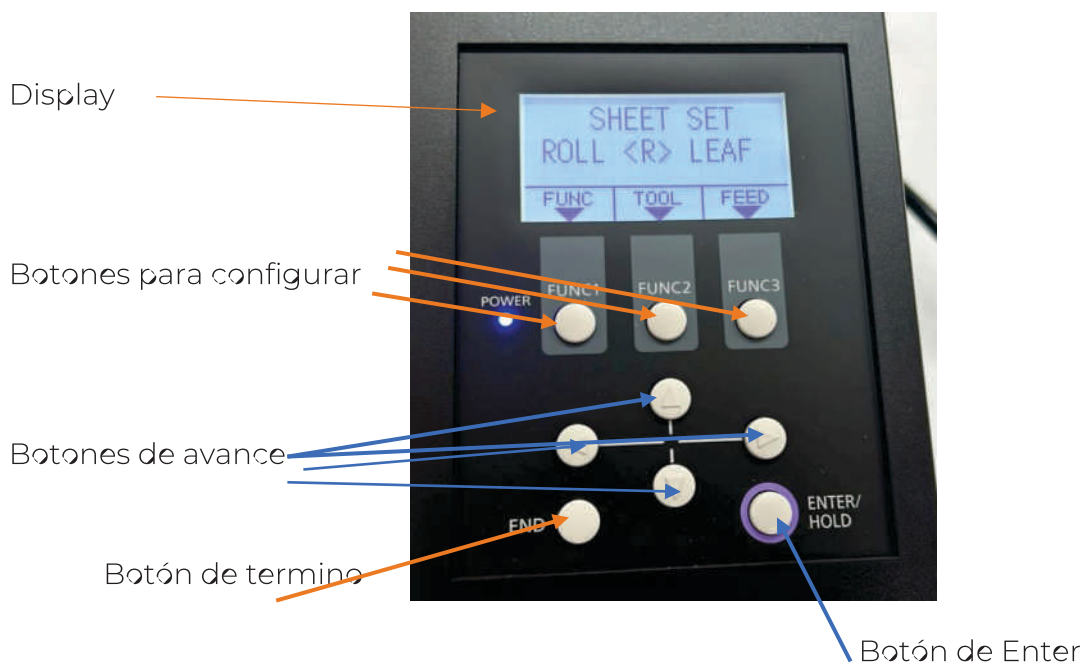
Nota: Asegure de no equivocarse la posición de las llantas.

Conecte al regulador, enciéndalo y enseguida puede ya encender su equipo

Encienda su equipo



El equipo prendera y mostrara la siguiente pantalla.



Leer el material

Para iniciar la carga de material y que mida el ancho.

Apriete la tecla "END" para cargar material y continúe con el proceso de cargar material, la siguiente pantalla aparecerá, es para indicar si usaremos 2 o 3 pinch rollers



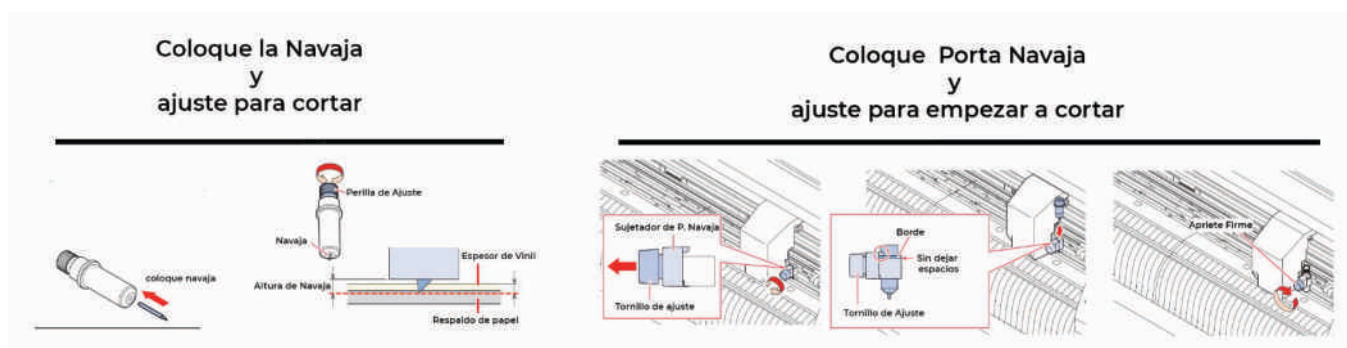
Si el material es ancho estamos usando 3 ruedas, en caso de usar ancho menor de 60 puede usar 2 a 3 pinch roller, como usted considere <apriete la flecha hacia arriba, para que cambie a 3> y después oprimir enter.4



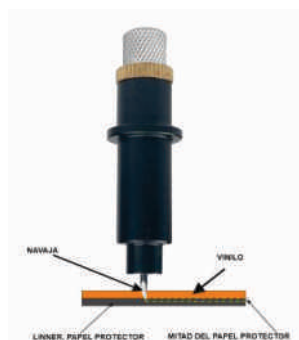
Y aparecerá esta imagen después de leer el material.

Una vez cargado el material, vamos a colocar la navaja

Colocación de navaja en el porta navaja



La punta de la navaja deberá estar fuera de 0.5mm a 1 mm, procurando quedar a la mitad del liner protector (justo donde empiece el liner o rebase ligeramente)



Coloque la porta navaja en el sujetador del cabezal de corte

Como se muestra en la Imagen, ajuste el tornillo de forma firme, no exceda el apriete, puede dañar el sujetador.

CALIBRACION DE PRESION VELOCIDAD Y OFFSET



Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

Vamos a configurar

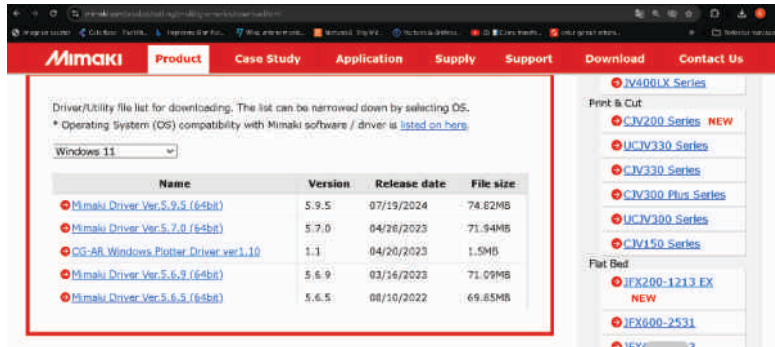
que

Apretamos Tool (FUNC2)

FUNC2 TOOL, nos va permitir ingresar a la configuración de Velocidad, Presión y Offset,

Una vez en la configuración, “parpadea” en el num 20, que permite subir o bajar velocidad, Apriete botón Derecha para brincar a 80, que es presión, una vez más botón derecha y estará parpadeando abajo del 30, que es para configurar Offset.

CONECTANDO A LA COMPUTADORA DRIVER Y PLUGINS

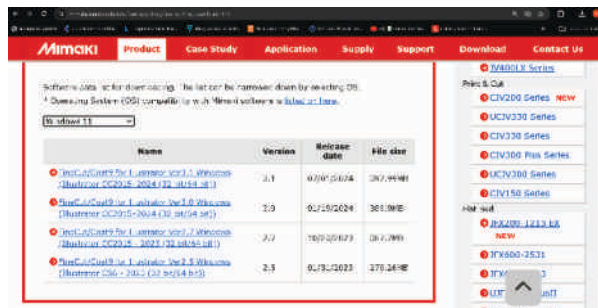


Driver de equipo.

Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

<https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/download.html>

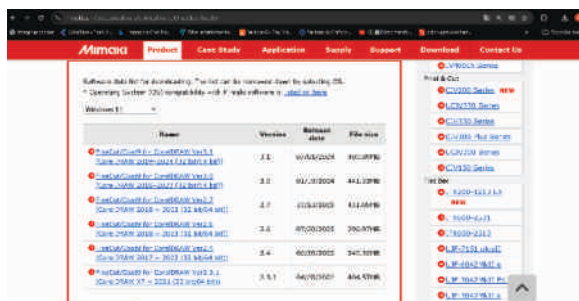
descargue e instale en su computadora



ILUSTRADOR

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-ai/software.html?software=413364>

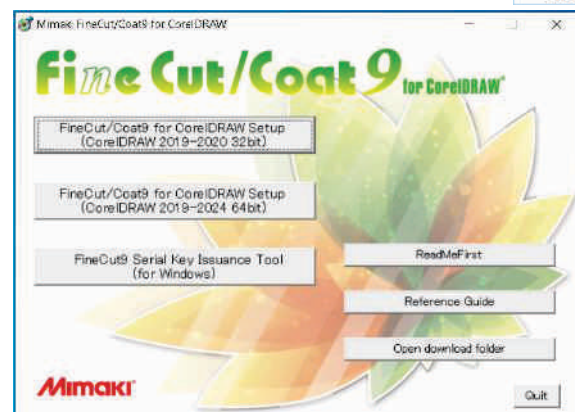
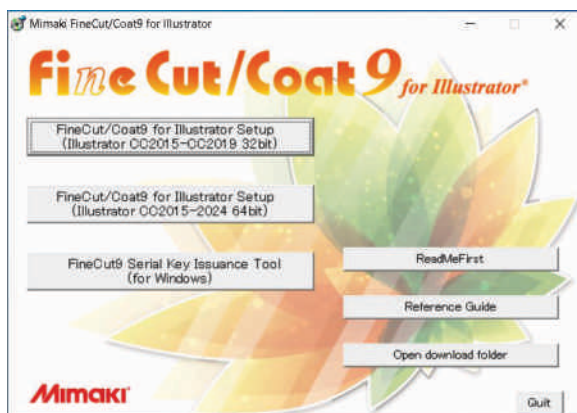
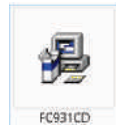
descargue e instale en su computadora sujetador



CORELDRAW

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-cd/software.html?software=413367>

descargue e instale en su computadora sujetador



INSTALACIÓN DEL PLOTTER EN COMPUTADORA



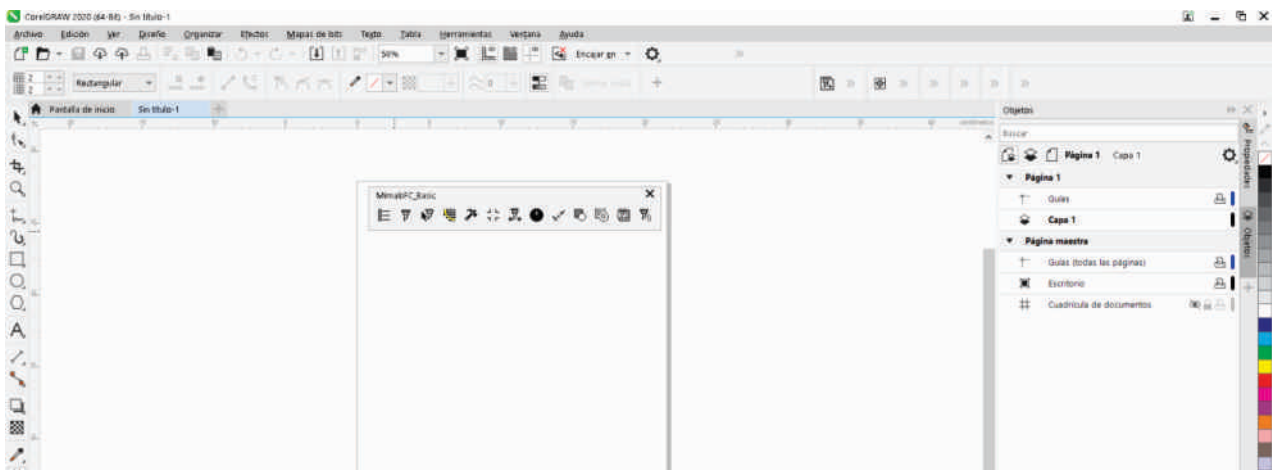
Una vez colocado el porta navaja en el sujetador y el material en el plotter

Poner en modo REMOTO y

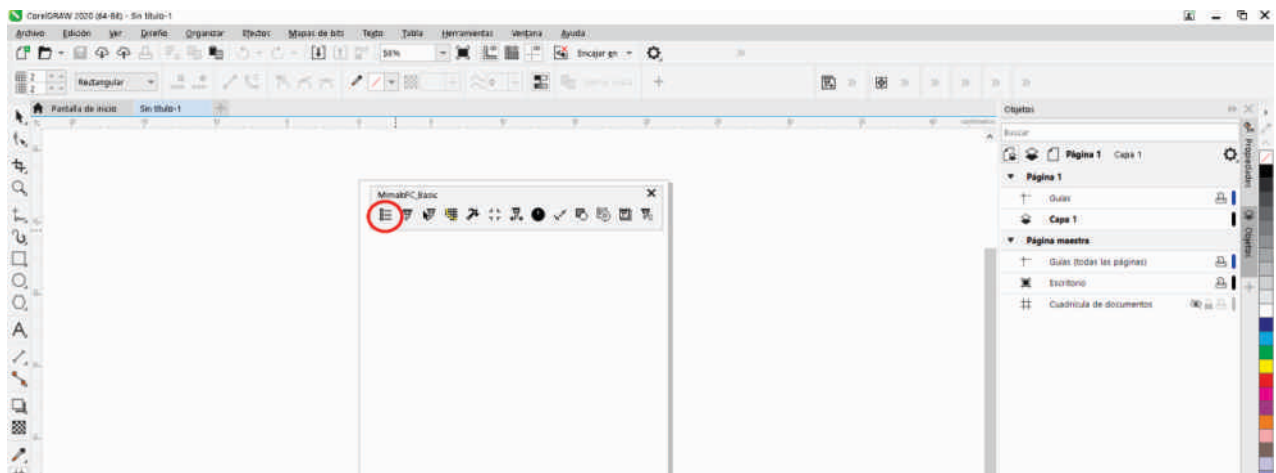
Conectar el cable USB a la computadora

INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA COREL DRAW

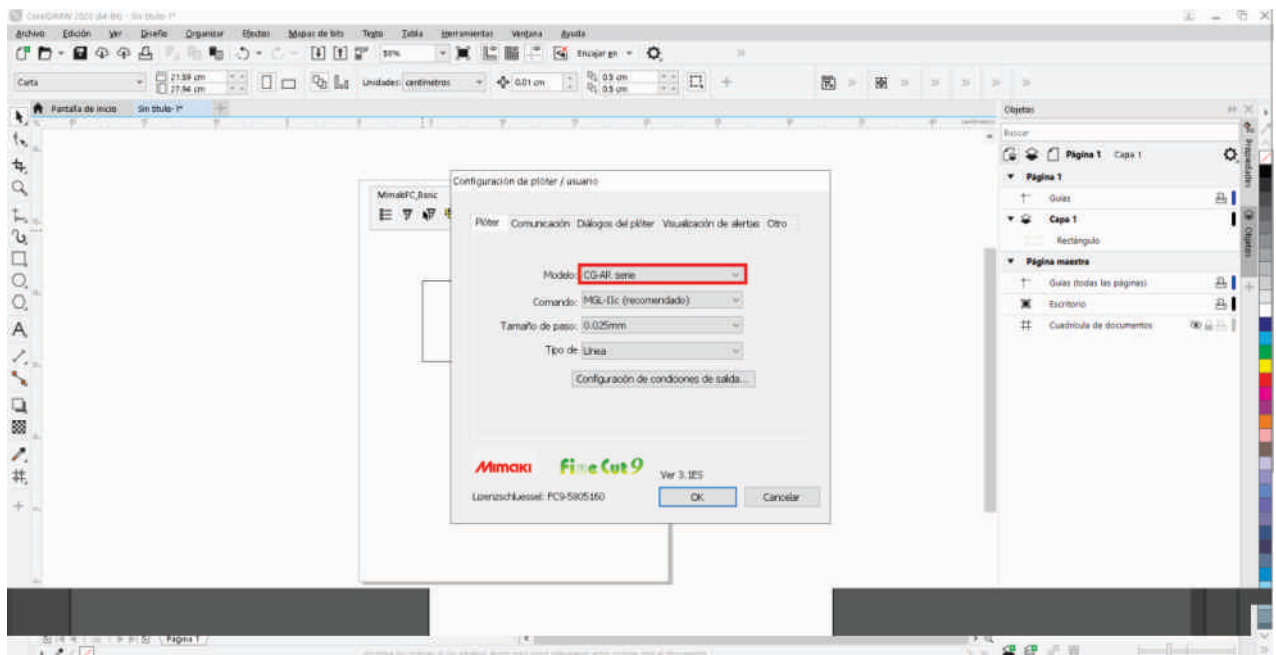
Una vez descargado y ejecutado el programa FineCut para Corel, Abra el programa Corel Draw y observara una barra de herramienta nueva



Aprieta el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo

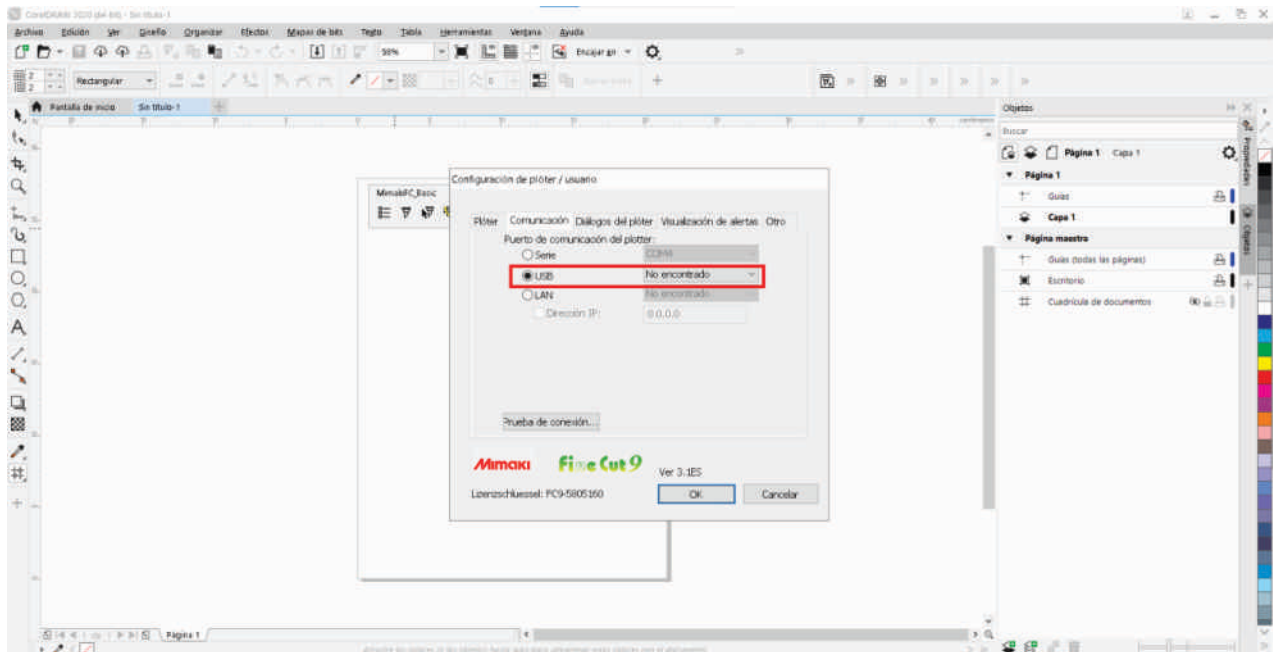


Aparecerá la siguiente ventana



Selección pestaña de comunicación

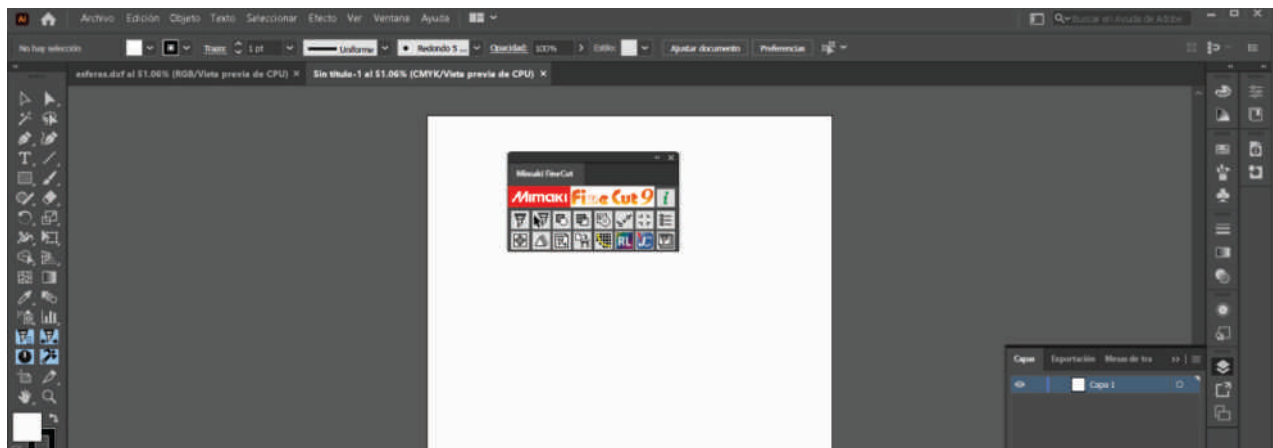
Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar.



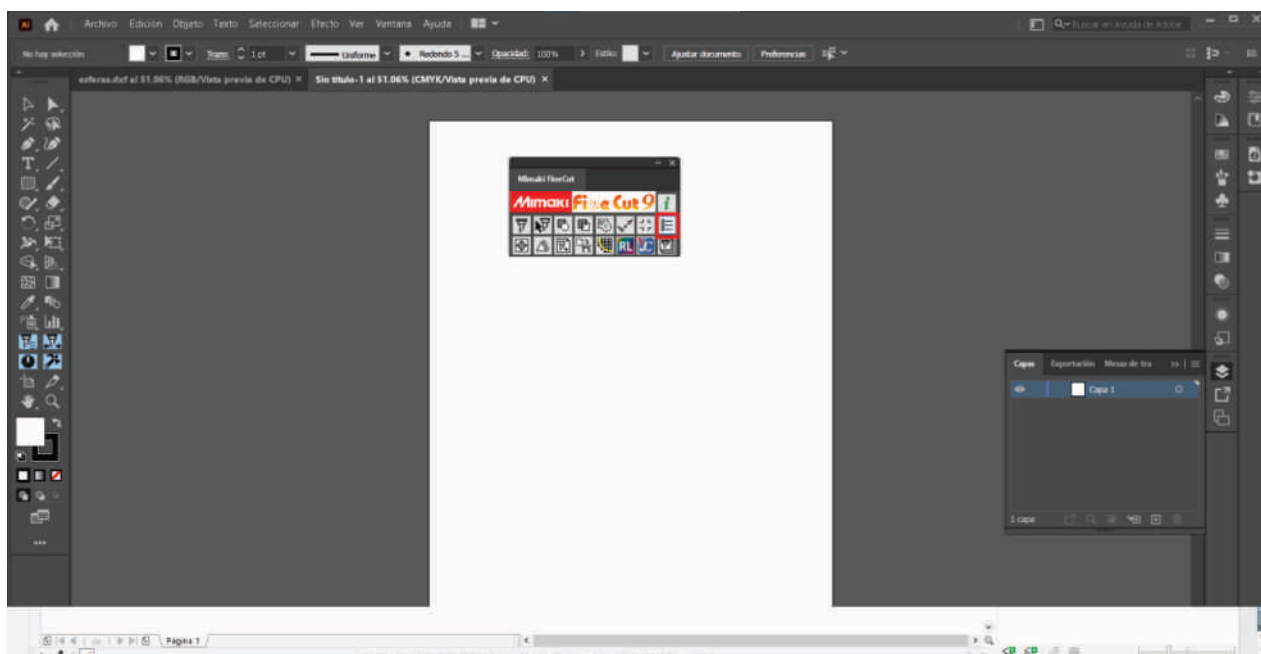
Terminamos dando OK

INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA ADOBE ILLUSTRADOR

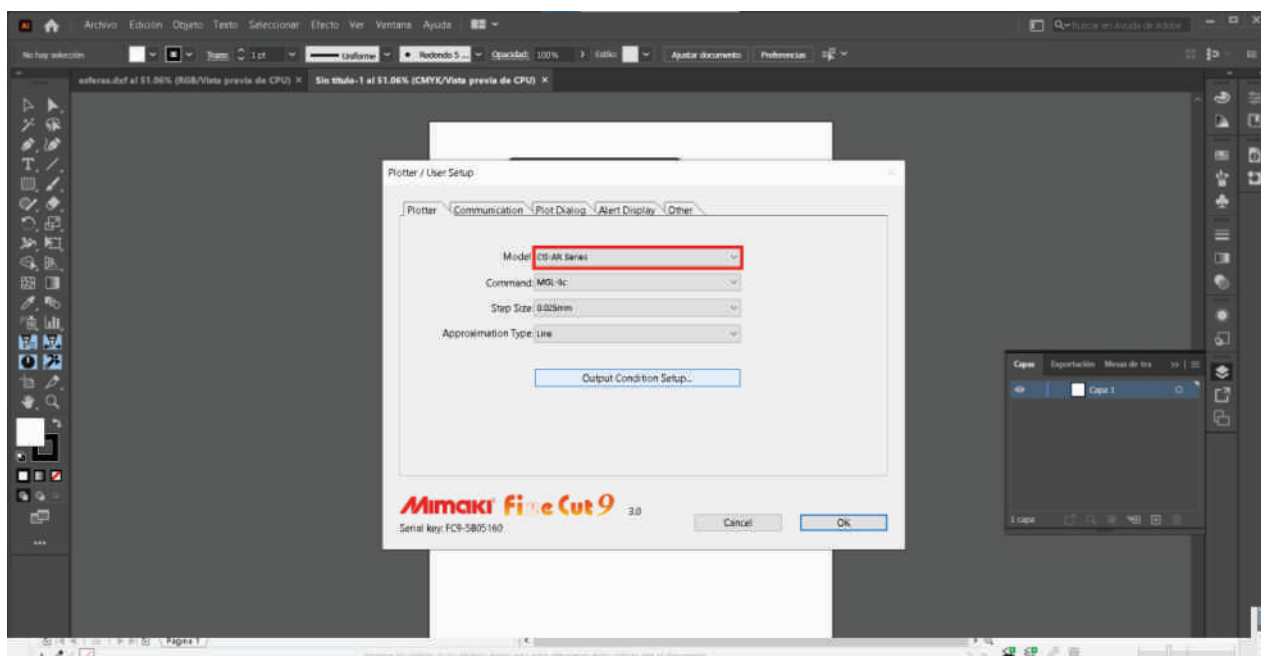
Después de ejecutar el plugin de ilustrador , al abrir el programa se activara la siguiente barra de herramientas en la pantalla.



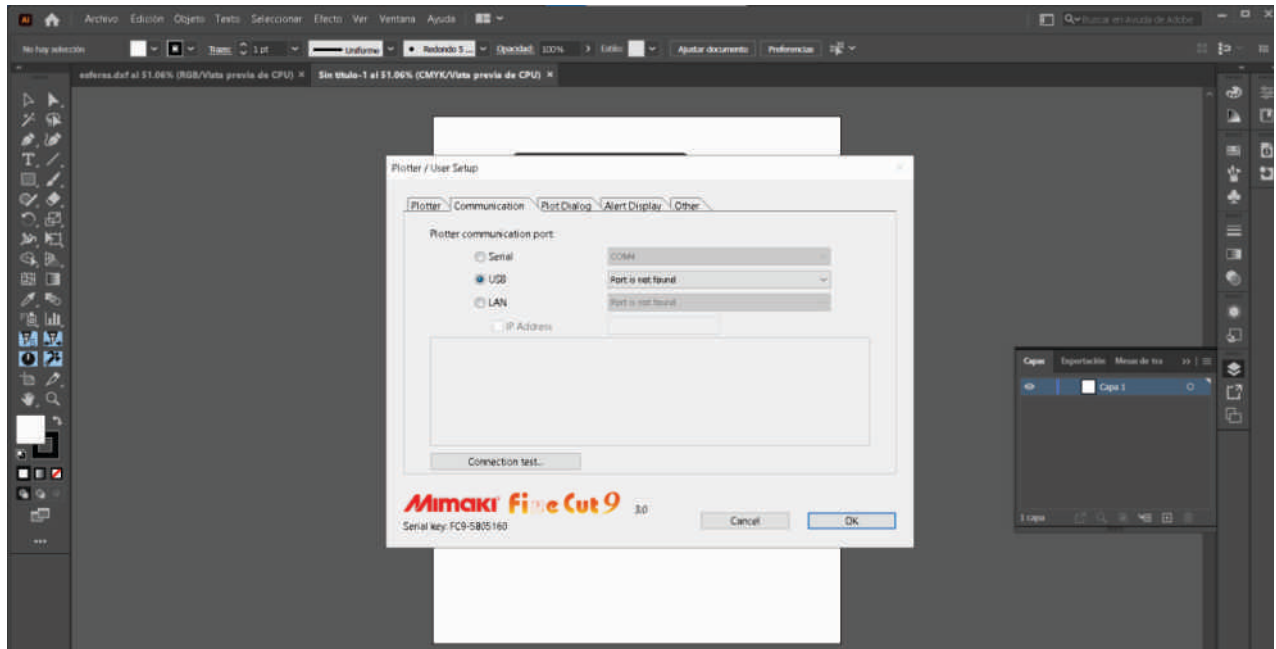
Apriete el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo



Configure el equipo a conectar



Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar. Recuerde el plotter debe estar en MODO REMOTE



Terminamos dando 

Ahora ya puede generar un archivo vectorial

Y poder hacer una prueba de corte

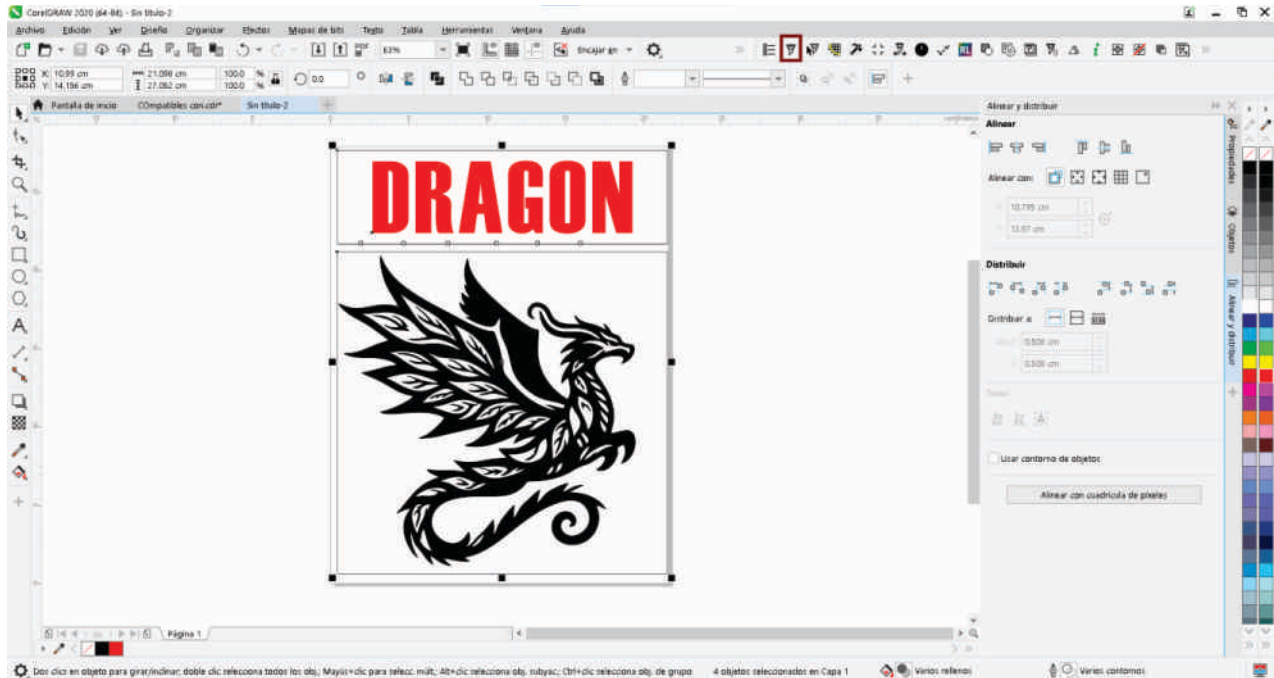
En la siguiente liga compartimos archivos de corte.



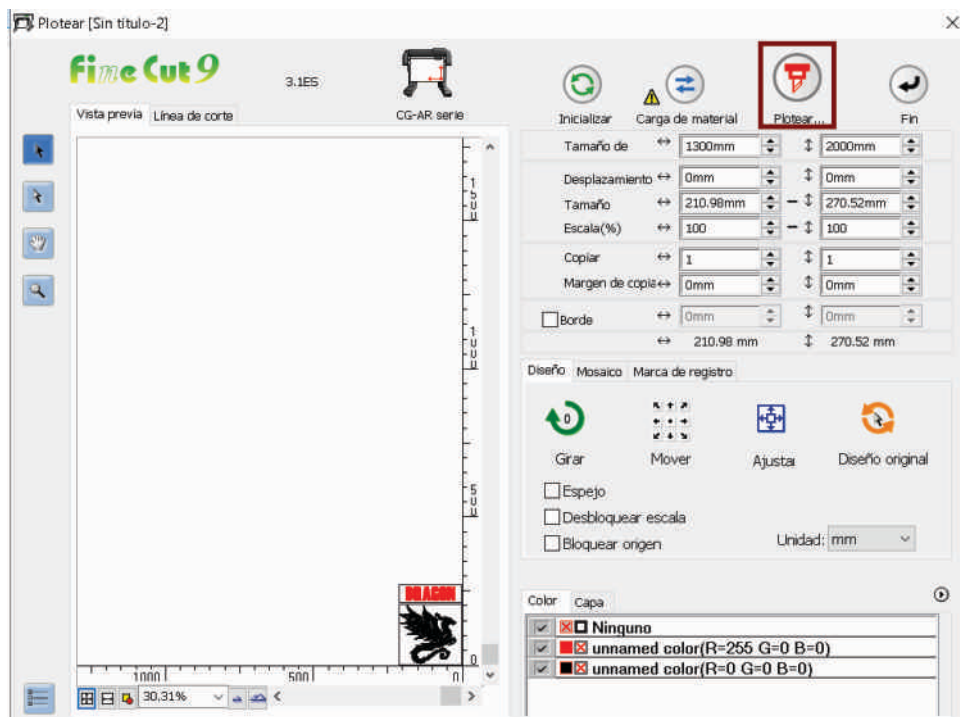
<http://www.tubelite.com.mx/DOCS/Lineas/MIMAKI/Corte/Dragon corte.ai>

Para realizar prueba de Corte

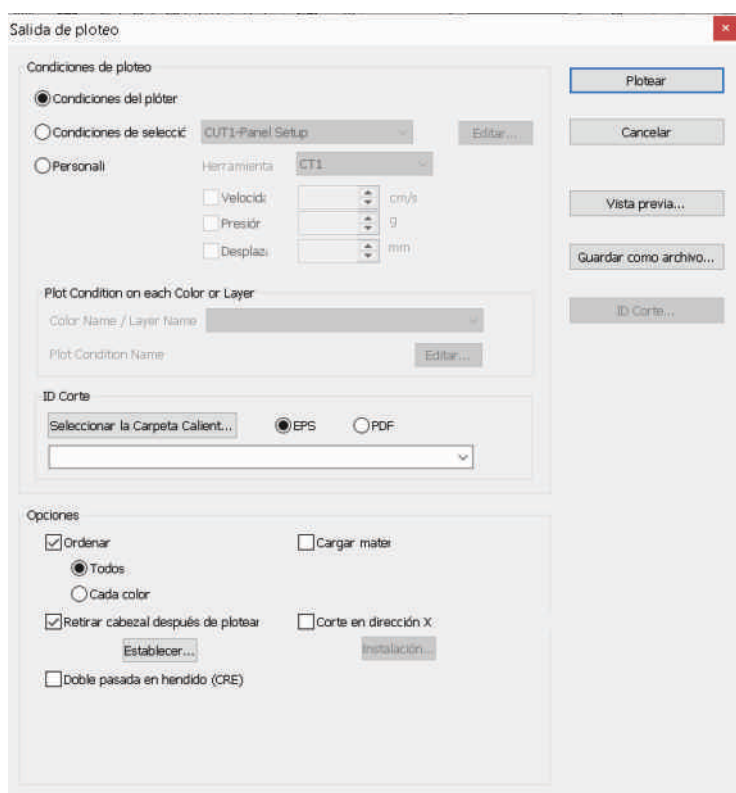
Para cortar solo seleccione el objeto a cortar y oprima el icono de Corte, funciona similar en Illustrator como en Corel Draw, apretemos el Icono de Navaja.



Aparecerá la siguiente pantalla, apretamos el icono de plotter



Y aparecerá la siguiente pantalla



Al apretar el botón de Plotear, saldrá la información al plotter, y realizará el corte.

Recuerde “ANTES DE CORTAR, EL EQUIPO DEBE ESTAR EN REMOTO”.

Si necesita más asistencia o desea contactar con nosotros.

Visite nuestro sitio

<http://www.tubelite.com.mx/NOSOTROSSOPTEC.html>

y nuestro personal técnico lo podrá asistir.

Soporte Técnico.



Ética, Servicio, Cortesía y Atención superior

Tubelite de México, S.A. de C.V.

San Esteban No. 56 Col. Santo Tomás

México, D.F. C.P. 02020

www.tubelite.com.mx